

DIAMOND BELL

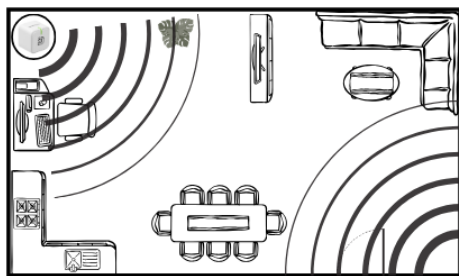


ANTI MOSQUITOS PORTÁTIL DB - 02B

Instrucciones de uso

1. Abra la tapa trasera e inserte cuatro pilas AAA de 1.5V alcalinas siguiendo el diagrama para una colocación correcta.
2. El LED parpadea cada 5-7 segundos, momento en el cual el dispositivo comienza a funcionar. Si el indicador no se ilumina o se escucha una señal intermitente, es necesario reemplazar las pilas.
3. Ubique el dispositivo en el área interior donde haya presencia de mosquitos, y no haya tomas de corriente disponibles.
4. Evite ubicarlo en lugares escondidos, detrás de cortinas o muebles. No bloquee la parte frontal. Colóquelo en áreas libres de muebles para una dispersión óptima de los ultrasonidos.
5. Para disuadir la presencia de mosquitos, recomendamos situar el dispositivo a una altura de 30cm (1 ft.) a 150 cm (5 ft.) del suelo, evitando apuntarlo hacia puertas o ventanas abiertas.
6. Recomendaciones:
 - o Se recomienda mantener el dispositivo funcionando de forma continua, incluso después de que los mosquitos hayan desaparecido, como medida preventiva.
 - o Si tiene un roedor como mascota, para evitarle molestias no mantenga al roedor en la misma habitación que el dispositivo.
 - o En caso de presencia de mosquitos en el interior de un falso techo, coloque el dispositivo en su interior.

ADVERTENCIA: No utilice el dispositivo si el compartimento de las pilas está dañado o en mal estado.



Características técnicas

Cobertura: 25 m² / 269 sq. ft. (diáfanos en interiores).

Batería: 4 x 1.5 V alcalinas tipo AAA (no incluidas).

Duración: 6 meses (funcionando las 24h).

Descubra más productos DIAMOND BELL en: thediamondbell.com

Certificado de garantía DIAMOND BELL ANTI MOSQUITOS PORTÁTIL

Número de serie (s/n)

(Ver número de serie de 12 dígitos en la parte posterior del producto)

Fecha de compra (DD/MM/AAAA)

---/---/----

Cuidado y mantenimiento

No sumerja el aparato en agua ni en otros líquidos.

Limpieza:

Si necesita limpiar el dispositivo, utilice únicamente un paño suave y seco, sin usar productos abrasivos.

Evite exponer el dispositivo a temperaturas extremas. Se aconseja no usarlo en entornos con temperaturas superiores a 50°C (122°F°).

Sin recambios:

El dispositivo funciona sin necesidad de recambios, lo que lo hace más económico de usar.



Desechar adecuadamente el dispositivo

Deséchelo en el contenedor correspondiente para su recolección y reciclaje adecuados.

DIAMOND BELL está comprometido con el cuidado y la protección del medio ambiente. El dispositivo contiene componentes electrónicos y debe ser desechado por separado de otros residuos domésticos.

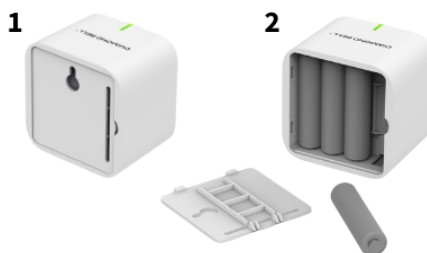
Consulte nuestro sitio web para conocer los acuerdos con la normativa local aplicable o comuníquese con las autoridades locales para obtener información sobre las opciones de reciclaje.

Términos de uso y limitaciones de responsabilidad

El uso inadecuado de este producto puede conllevar unos resultados que no son los previstos. Incluso podría conducir a la infracción de la legislación del país donde se comercializa.

Este dispositivo no está destinado para ser utilizado por personas (niños incluidos) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o que no tengan experiencia o conocimiento, excepto si son supervisadas por una persona responsable de su seguridad. Los niños deben ser supervisados para evitar que jueguen con el producto.

Lea los términos de uso y limitación de responsabilidad actualizados al completo, accediendo al apartado "Condiciones de Uso" en thediamondbell.com



Garantía y ampliación de garantía

ESTA GARANTÍA NO AFECTA A SUS DERECHOS LEGALES.



Registre el dispositivo en:

www.thediamondbell.com/garantia y recibirá una garantía de cinco años a partir de la fecha de compra.

DIAMOND BELL no puede garantizar la eficacia del dispositivo al 100% en la prevención del contagio de enfermedades transmitidas por los animales.

Su producto DIAMOND BELL está respaldado contra defectos de materiales y mano de obra durante el período de garantía establecido por la legislación del país de compra (consulte en www.thediamondbell.com/garantia) o hasta cinco años si se registra el producto desde la fecha de compra. Si surge algún defecto debido a la fabricación o materiales defectuosos durante la garantía, DIAMOND BELL se encargará de la reparación o sustitución.

DIAMOND BELL solo procederá con la reparación o sustitución si se presenta una prueba convincente, como un recibo de compra o factura que demuestre que la solicitud de servicio se realiza dentro del período de garantía.

La garantía no incluye productos o piezas sujetos a desgaste, considerados consumibles por naturaleza.

La garantía no será válida si el defecto es resultado de daños causados por un uso indebido o un mantenimiento deficiente del producto, o si ha sido reparado o modificado por personal no autorizado por DIAMOND BELL.

Para garantizar un óptimo rendimiento del producto, el usuario debe seguir estrictamente todas las instrucciones proporcionadas en el manual de usuario, y abstenerse de realizar cualquier acción o uso que se describa como no deseable o que esté prohibido en dicho manual.

La garantía de algunos productos puede estar sujeta a restricciones, como aquellas relacionadas con el tipo de material utilizado.

Puede consultar las restricciones aplicables a la garantía en cada país donde se adquiera el producto en la página web www.thediamondbell.com/garantia

Para obtener información adicional, por favor consulte los términos y condiciones de la garantía en el sitio web:

www.thediamondbell.com/garantia específico para el país donde realizó la compra del producto.

Visite nuestra web thediamondbell.com si tiene más dudas.

www.thediamondbell.com/certificates/db02b-ce.pdf