

DIAMOND BELL



ANTI HORMIGAS

DB - 04

Instrucciones de uso

1. Conecte el dispositivo a la red eléctrica en el área que quiera proteger, en posición vertical, con el LED orientado hacia arriba.

2. La luz LED verde se encenderá de forma continua para indicar que el dispositivo funciona.

3. Evite combinar el uso de este dispositivo con sistemas de eliminación mediante venenos o trampas, ya que sus efectos son opuestos (repulsión versus atracción).

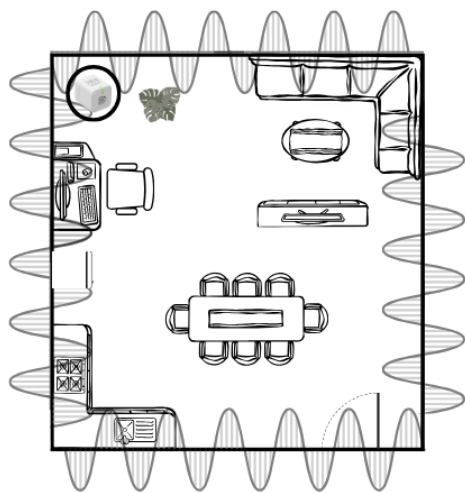
4. Si observa un posible aumento en la presencia de hormigas durante los primeros días de uso del dispositivo, esto sugiere que están abandonando sus escondites para huir de su área de acción.

5. Pueden ser necesarias hasta 3 semanas de uso continuo para lograr resultados óptimos.

6. Recomendaciones:

- Se recomienda mantener el dispositivo conectado de forma continua, incluso después de que las hormigas hayan desaparecido, como medida preventiva.
- En caso de presencia de hormigas en el interior de un falso techo, coloque el dispositivo en su interior.

ADVERTENCIA: No conecte el dispositivo a un enchufe dañado o si el cable está en mal estado.



Características técnicas

Cobertura: 125 m² / 1345 sq. ft. por fase eléctrica (en interiores).*

Consumo: 3/6 W (Potencia máxima).

Voltaje: 110/240V CA, 50/60Hz (según voltaje en país de venta).

*En viviendas con varias fases eléctricas, se debe usar un dispositivo por fase eléctrica.

Certificado de garantía

DIAMOND BELL
ANTI HORMIGAS

IMPORTANTE INDICACIONES DE SEGURIDAD. ATENCIÓN.

Al utilizar un dispositivo eléctrico debe tomar unas precauciones básicas, incluyendo las siguientes:

- a) Lea todas las instrucciones antes de utilizar el dispositivo. b) Para reducir el riesgo de lesión, si un niño manipula el dispositivo supervíselo atentamente. c) No toque las piezas móviles. d) Utilice únicamente el alimentador proveído por el fabricante. e) No lo use en exteriores.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Para uso doméstico

Cuidado y mantenimiento

No sumerja el aparato en agua ni en otros líquidos.

Limpieza:

Si necesita limpiar el dispositivo, desconéctelo de la corriente. Luego, utilice únicamente un paño suave y seco, sin usar productos abrasivos.

Evite exponer el dispositivo a temperaturas extremas. Se aconseja no usarlo en entornos con temperaturas superiores a 50°C (122°F°).

Sin recambios:

El dispositivo funciona sin necesidad de recambios, lo que lo hace más económico de usar.



Desechar adecuadamente el dispositivo

Deséchelo en el contenedor correspondiente para su recolección y reciclaje adecuados.

DIAMOND BELL está comprometido con el cuidado y la protección del medio ambiente. El dispositivo contiene componentes electrónicos y debe ser desechado por separado de otros residuos domésticos.

Consulte nuestro sitio web para conocer los acuerdos con la normativa local aplicable o comuníquese con las autoridades locales para obtener información sobre las opciones de reciclaje.

Términos de uso y limitaciones de responsabilidad

El uso inadecuado de este producto puede conllevar unos resultados que no son los previstos. Incluso podría conducir a la infracción de la legislación del país donde se comercializa.

Este dispositivo no está destinado para ser utilizado por personas (niños incluidos) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o que no tengan experiencia o conocimiento, excepto si son supervisadas por una persona responsable de su seguridad. Los niños deben ser supervisados para evitar que jueguen con el producto.

Lea los términos de uso y limitación de responsabilidad actualizados al completo, accediendo al apartado "Condiciones de Uso" en thediaindbell.com

Descubra más productos DIAMOND
BELL en: thediaindbell.com



Número de serie (s/n)

(Ver número de serie de 12 dígitos en la parte posterior del producto)

Fecha de compra (DD/MM/AAAA)

__/__/__

Garantía y ampliación de garantía

ESTA GARANTÍA NO AFECTA A SUS DERECHOS LEGALES.



Registre el dispositivo en:

www.thediaindbell.com/garantia y recibirá una garantía de cinco años a partir de la fecha de compra.

DIAMOND BELL no puede garantizar la eficacia del dispositivo al 100% en la prevención del contagio de enfermedades transmitidas por los animales.

Su producto DIAMOND BELL está respaldado contra defectos de materiales y mano de obra durante el período de garantía establecido por la legislación del país de compra (consulte en www.thediaindbell.com/garantia) o hasta cinco años si se registra el producto desde la fecha de compra. Si surge algún defecto debido a la fabricación o materiales defectuosos durante la garantía, DIAMOND BELL se encargará de la reparación o sustitución.

DIAMOND BELL solo procederá con la reparación o sustitución si se presenta una prueba convincente, como un recibo de compra o factura que demuestre que la solicitud de servicio se realiza dentro del período de garantía.

La garantía no incluye productos o piezas sujetos a desgaste, considerados consumibles por naturaleza.

La garantía no será válida si el defecto es resultado de daños causados por un uso indebido o un mantenimiento deficiente del producto, o si ha sido reparado o modificado por personal no autorizado por DIAMOND BELL.

Para garantizar un óptimo rendimiento del producto, el usuario debe seguir estrictamente todas las instrucciones proporcionadas en el manual de usuario, y abstenerse de realizar cualquier acción o uso que se describa como no deseable o que esté prohibido en dicho manual.

La garantía de algunos productos puede estar sujeta a restricciones, como aquellas relacionadas con el tipo de material utilizado.

Puede consultar las restricciones aplicables a la garantía en cada país donde se adquiera el producto en la página web www.thediaindbell.com/garantia

Para obtener información adicional, por favor consulte los términos y condiciones de la garantía en el sitio web:

www.thediaindbell.com/garantia específico para el país donde realizó la compra del producto.

Visite nuestra web thediaindbell.com si tiene más dudas.

www.thediaindbell.com/certificates/db04-ce.pdf